

トリプルハイケンマ つるつる

コンクリート供試体研磨機の決定版！
2000 台の納入実績！

3本同時研磨で、3つの効果を実現！



作業効率が3倍

1回の作業で3本仕上がり、時間短縮！

人手は3分の1に

研磨作業に取られる人手を削減できます！

スペースも3分の1に

試験室のスペースを有効活用できます！

MIC-196-1-30 型

トリプルハイケンマつるつる



端面検査表付きで、
安心の品質！！



MARUI & CO., LTD.

概要

「トリプルハイケンマつるつる」は、コンクリート・岩石等の供試体端面を、3本同時に自動で研磨可能な画期的な装置です。従来の1本掛け研磨機に比べ、人手・作業時間・設置場所が1/3にカットでき、お客様の試験業務効率化をサポートします。

さらに、レバー開閉によるワンタッチの供試体固定や、シンプルな操作盤、様々なサイズの供試体に対応する各種台座等、使いやすさにも配慮した設計です。

また、製品出荷時には試験研磨による平面度測定検査を実施し、徹底した品質管理を行っています。

仕様

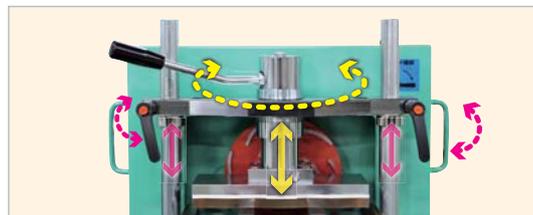
| | |
|----------|--|
| 準拠規格 | JIS A 1132 |
| 型式 | MIC-196-1-30 |
| 方式 | ダイヤモンド砥石による注水研磨方式（JIS A 1132に準拠） |
| 同時研磨可能本数 | ・φ100×200mm：3本 ・φ125×250mm / φ150×300mm：2本 ・φ50×100mm：3本（要オプション台座） |
| 研磨機構 | 電動振子式・扇型連動による直角度研磨方式 |
| 研磨所要時間 | 約1mm / 60秒（約25N/mm ² ） |
| 研磨仕上げ面 | ±0.05mm以内 |
| 自動送り機構 | タイマーにより自動停止 |
| 注水装置 | タイマーにより自動停止 |
| 研磨停止機構 | タイマーにより供試体自動送り機構が停止した後、仕上げ研磨を20秒行う。その後、中心位置にて、研磨盤停止。 |
| 洗浄機構 | 給水による（洗浄ノズル無し） |
| その他 | 安全カバー / 四輪台車付 / 端面検査表付 |
| 電源 | 三相 200V 0.75kW |
| 寸法 / 重量 | H 1250 × D 850 × W 600mm / 250kg |

徹底した品質管理



製造時、供試体と研磨盤のあたりが直角で、かつ左右に偏らないよう、すきまゲージを使って一台ずつ丹念に調整しています。また、実際に供試体を研磨し平面度を確認しています。（製品には検査証明書をおつけています。）

ワンタッチで供試体セット



上部レバー開閉のみのワンタッチでしっかり供試体を固定できます。フレーム高さの調整もクランプレバーで行え、工具不要で手間がありません。

1台で4種類の供試体を研磨可能



台座の組み合わせで4種類の供試体を研磨できます

- ・【φ150mm×2】（台座なし）
- ・【φ125mm×2】+φ125mm用スペーサー
- ・【φ100mm×3】+φ100mm用台座
- ・【φ50mm×3】+φ100mm用台座+φ50mm用台座



総合試験機のメーカー

株式会社 **マルイ**

HP <https://www.marui-group.co.jp> E-mail hp-mail@marui-group.co.jp

本社・工場 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

大阪営業所 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
海外部 TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260

名古屋営業所 〒468-0015 名古屋市中区天白区原2丁目1322
TEL:(052)809-4010 FAX:(052)809-4011

九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277

代理店