

トリプルハイケンマつるつる

コンクリート供試体研磨機の決定版！

2000台の納入実績！

3本同時研磨で、3つの効果を実現！



作業効率が3倍

1回の作業で3本仕上がり、時間短縮！

人手は3分の1に

研磨作業に取られる人手を削減できます！

スペースも3分の1に

試験室のスペースを有効活用できます！



端面検査表付きで、
安心の品質 !!

MIC-196-1-30型

トリプルハイケンマつるつる



MARUI & CO., LTD.

概要

「トリプルハイケンマつるつる」は、コンクリート・岩石等の供試体端面を、3本同時に自動で研磨可能な画期的な装置です。従来の1本掛け研磨機に比べ、人手・作業時間・設置場所が1/3にカットでき、お客様の試験業務効率化をサポートします。

さらに、レバー開閉によるワンタッチの供試体固定や、シンプルな操作盤、様々なサイズの供試体に対応する各種台座等、使いやすさにも配慮した設計です。

また、製品出荷時には試験研磨による平面度測定検査を実施し、徹底した品質管理を行っています。

仕様

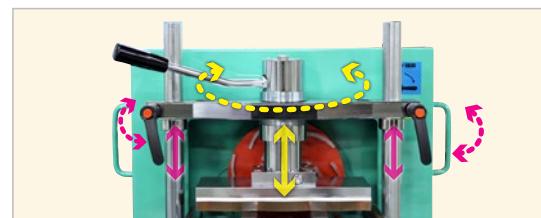
準拠規格	JIS A 1132
型 式	MIC-196-1-30
方 式	ダイヤモンド砥石による注水研磨方式（JIS A 1132に準拠）
同時研磨可能本数	・φ100×200 mm: 3本 ・φ125×250 mm / φ150×300 mm: 2本 ・φ50×100 mm: 3本（要オプション台座）
研磨機構	電動振子式・扇型運動による直角度研磨方式
研磨所要時間	約1 mm / 60秒（約25 N/mm ² ）
研磨仕上げ面	±0.05 mm以内
自動送り機構	タイマーにより自動停止
注水装置	タイマーにより自動停止
研磨停止機構	タイマーにより供試体自動送り機構が停止した後、仕上げ研磨を20秒行う。 その後、中心位置にて、研磨盤停止。
洗浄機構	給水による（洗浄ノズル無し）
その他	安全カバー / 四輪台車付 / 端面検査表付
電 源	三相 200 V 0.75 kW
寸法 / 重量	H 1250 × D 850 × W 600 mm / 250 kg

徹底した品質管理



製造時、供試体と研磨盤のあたりが直角で、かつ左右に偏らないよう、すきまゲージを使って一台ずつ丹念に調整しています。また、実際に供試体を研磨し平面度を確認しています。（製品には検査証明書をおつけしています。）

ワンタッチで供試体セット



上部レバー開閉のみのワンタッチでしっかりと供試体を固定できます。フレーム高さの調整もクランプレバーで行え、工具不要で手間がありません。

1台で4種類の供試体を研磨可能



台座の組み合わせで4種類の供試体を研磨できます

- ・【φ150 mm × 2】（台座なし）
- ・【φ125 mm × 2】+φ125 mm用スペーサー
- ・【φ100 mm × 3】+φ100 mm用台座
- ・【φ 50 mm × 3】+φ100 mm用台座 +φ50 mm用台座



総合試験機のメーカー

株式会社 **マルイ**

HP <https://www.marui-group.co.jp>

本社・工場 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

大阪営業所 〒574-0016 大阪府大東市南津の辺町2-39
海 外 部 TEL:(072)842-2010 FAX:(072)842-2013

東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260

九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277

当社校正室は、国際MRA対応JCSS認定事業所です。
JCSS 0128は、当校正室の認定番号です。



JCSS
JCSS 0128

代理店

※ カタログに記載された内容は性能向上などのため、
予告なく変更することがあります。
最新情報はホームページをご確認下さい▶

