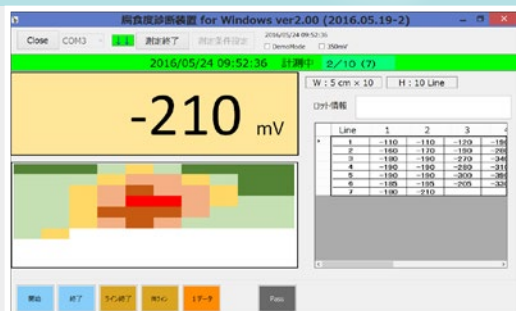


# 測定方向に制限のないホイール式電極で鉄筋腐食を簡単測定！

## MIN-095-1-02 型

- 測定方向に制約がない  
ホイール式照合電極！（銅硫酸銅）
- エンコーダ内蔵で鉄筋の状況と  
位置の関連付けが可能
- 電池駆動で、電源確保の心配不要！
- 測定データを数値とマッピング表示で  
リアルタイムに確認できる！

測定データを数値とマッピング表示、  
進捗状況もリアルタイムに確認できる！



▲ ホイール式電極で、壁面もらくらく測定！

コンクリート内の鉄筋腐食によって生じる自然電位を測定する装置です。センサーの測定方向に制約がなく、床面・天井面・側壁面の水平・垂直方向の測定ができます。また、エンコーダーと連動した回転式構造センサーで連続データを迅速に収集でき、鉄筋の状況と位置の関連付けも可能です。計測データは有線（USB ケーブル）で通信し、制御ユニットで確認可能です。センサー・本体ともに測定者に負担がかからない小型・軽量設計です。

## 鉄筋腐食診断装置

【シーチェッカー】

# G-Checker



MARUI & CO., LTD.

# 鉄筋腐食診断装置 C-Checker [シーチェッカー] MIN-095-1-02 型

## 概要

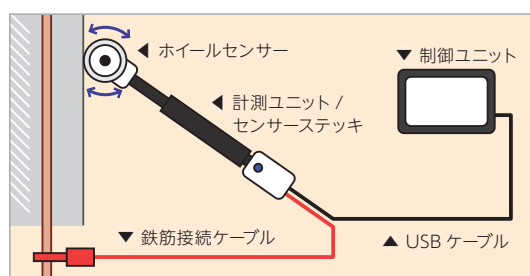
コンクリート内の鉄筋腐食によって生じる自然電位を測定する装置です。センサーの測定方向に制約がありませんので、床面、天井面、側壁面の水平・垂直方向の測定ができます。また、エンコーダーと連動した回転式構造センサーで、連続データを迅速に収集でき、鉄筋の状況と位置の関連付けも可能です。さらに、計測データは有線ケーブル(USB)で通信し、制御ユニットで確認可能です。センサー・本体ともに測定者に負担がかからない小型・軽量設計です。

## 仕様

準拠規格	社団法人土木学会 JSCE-E601「コンクリート構造物における自然電位測定方法」 米国規格 ASTM C876-80
制御ユニット	Windows11のPC(10.1型タブレットPC) 専用プログラム 通信: USBケーブル通信 電源: 専用バッテリー 駆動時間: 18.5時間(標準バッテリー)※設定条件(特に画面の明るさ)による 外形寸法: W279mm×D188mm×H23.5mm 重量: 約1.21kg 電位測定範囲: -1400mV～+1100mV 電位測定表示: ±1mV 接続抵抗: 100MΩ、1GΩ(切替対応) 測定間隔: 1～99cm、任意 1ライン観測数: 999点、任意 ライン数: 999ライン、任意 データ記録: CSV形式(Excelに対応)
計測ユニット / センサーステッキ	通信: USBケーブル通信(USB 2.0) 電源: USBケーブルから給電 使用時間: 制御ユニットに依存 USBケーブル長さ: 約1.5m エンコーダー内蔵(分解能1cm) 計測ユニット寸法: 長さ15cm×幅4cm×高さ4cm センサーステッキ寸法: 長さ約68～100cm(伸縮式) 重量: 約660g(計測ユニット、USBケーブル、センサーステッキ)
ホイールセンサー	照合電極方式: 銅硫酸銅電極 形状: 回転式、測定部φ10cm 構造: 内部に銅電極、硫酸銅溶液タンクと水タンクを内蔵、 外周にPVAスポンジ 重量: 約320g
接続ケーブル	鉄筋接続ケーブル長さ: 約23m(コードリール20m、接続クリップ3m)

## 特長

- ・ホイール式照合電極により、測定方向に制約がない
- ・内部に封入した硫酸銅溶液の漏洩が少なく、測定部を汚染しにくい
- ・エンコーダー内蔵で鉄筋腐食状況と位置を紐付けて記録できる
- ・制御ユニットと計測ユニットを分離し、装置をコンパクト化
- ・計測データ(有線で通信)は制御ユニットで確認可能
- ・ポイント測定(1データ単位)も可能
- ・記録されたデータの読み込み表示と修正・保存が可能
- ・制御ユニットは必要に応じてPC機種を選択可能



### 【制御ユニット】

- ・WindowsPC、専用プログラム
- ・測定条件の設定
- ・マッピングの着色設定、任意に変更可能
- ・測定データ値の表示(測定値と位置)
- ・マッピング表示(測定値に応じて測定位置を着色)
- ・測定データの記録
- ・記録データの読み込みと修正
- ・操作スイッチ: 開始、終了、ライン終了、同ライン、1データ、記録データの読み込み

### 【計測ユニット / センサーステッキ】

- ・配線接続: USBケーブル、鉄筋接続ケーブル
- ・照合電極: 銅硫酸銅
- ・形状: 回転式
- ・操作スイッチ: 開始

- ・電池駆動で電源確保の心配がない
- ・測定データはリアルタイムに数値とマッピングで表示
- ・測定中の進捗状況をリアルタイムに表示(現在 / 設定)
- ・測定ポイント毎、及び終了時に電子音で確認可能(制御ユニットの内蔵スピーカ)
- ・オフセット機能で基準電極を基準にゼロ点補正



総合試験機のメーカー

株式会社 マルイ

HP <https://www.marui-group.co.jp>

本社・工場 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17  
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

大阪営業所 〒574-0016 大阪府大東市南津の辺町2-39  
海外部 TEL:(072)842-2010 FAX:(072)842-2013

東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4  
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260

九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号  
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277

当社校正室は、国際MRA対応JCSS認定事業所です。  
JCSS 0128 は、当校正室の認定番号です。



代理店

※ カタログに記載された内容は性能向上などのため、予告なく変更することがあります。  
最新情報はホームページをご確認ください▶

