

圧縮強度試験用簡易型枠

テクニカル ピース

型式：MIC-117-0-35

古紙と廃プラスチックを再生
して製作したエコ商品

グラウト
注入剤の
型 枠

無収縮モルタル用
膨張性モルタル用
エアーモルタル用



供試体が出し
易くなりました!

仕様

準拠規格	JIS A 5308
用途	・無収縮モルタル用 ・膨張性モルタル用 ・エアーモルタル用
サイズ	φ 50 × 100 mm
入り数	120 本入り
付属品	・剥離剤 1 本 ・ダンボール小箱 20 枚 (型枠 6 個収納用) ・カッター 1 本 ・専用クサビ 1 枚
その他	(財)建材試験センターによる品質性能試験報告書取得済み 1. 寸法結果 50.18 + 0.18 ~ 0.20 (規定値 0.50 mm) 2. 漏水試験結果 注水後 1 時間後 ナシ モルタル打込後 ナシ 3. 底部平面度 +0.033 ~ 0.045 (規定値 0.05 以内) 4. 底面と側面との直角度 0.39° ~ 0.48° (規定値 0.50° 以内) 5. 吸水膨張率 (3 時間後) 0.0 %

ご使用方法例

- 1 テクニカルピースにモルタル充填前に、剥離剤を少量吹付け塗布する。
- 2 テクニカルピースにモルタルをゆっくり充填する。
※供試体作成にあたっては各材料メーカーの要領に準じて下さい。
- 3 備付ラベルに採集日・工事件名等を記入し、蓋等にセットする。
- 4 規定の養生後、テクニカルピース両端の溝にカッターで切込みを入れ、両端の穴に専用クサビを差込み、軽く叩き供試体を取り出す。
- 5 供試体を圧縮試験機にセットし、強度を測定する。

脱型手順

- 1 脱型用クサビ金具で蓋を開ける。
- 2 カッターで両端の溝に切込みを入れる。
- 3 上部穴に脱型用クサビ金具を差込み、軽く叩く。
- 4 型枠から供試体を取り出す。

●脱型時には手袋を使用し、ケガ・傷のないように注意して下さい。

- ・低温時で引き裂き部が切れにくい場合には、カッターなどで裂目の溝を深くして下さい。
- ・強い衝撃を与えると寸法を損なうことがあります。
- ・脱型時には手袋を使用し、ケガ・傷のないように注意して下さい。
- ・高温下 (50℃以上) での保存は避けて下さい。



総合試験機のメーカー

株式会社 **マルイ**

HP <https://www.marui-group.co.jp> E-mail hp-mail@marui-group.co.jp

※ 再生品の特性上、予告なく色が変わることがございます。 2020.11

大阪営業所 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
海外部 TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260

名古屋営業所 〒468-0015 名古屋市中天白区原2丁目1322
TEL:(052)809-4010 FAX:(052)809-4011

九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277