圧縮強度試験用簡易型枠

テクニカルピース

型式：MIC-117-0-35

古紙と廃プラスチックを再生して製作したエコ商品

グラウト注入剤の型枠
無収縮モルタル用
膨張性モルタル用
エアーモルタル用

供試体が取出し易くなりました！

仕様

準拠規格	JIS A 5308
用途	・無収縮モルタル用 ・膨張性モルタル用 ・エアーモルタル用
サイズ	φ 50 × 100 mm
入り数	120 本入り
付属品	・剥離剤 1 本 ・ダンボール小箱 20 枚（型枠 6 個収納用）
その他	(財)建材試験センターによる品質性能試験報告書取得済み 1. 寸法結果 50.18 + 0.18 ~ 0.20（規定値 0.50 mm） 2. 漏水試験結果 注水後 1 時間後 ナシ モルタル打込後 ナシ 3. 底部平面度 +0.033 ~ 0.045（規定値 0.05 以内） 4. 底面と側面との直角度 0.39° ~ 0.48°（規定値 0.50° 以内） 5. 吸水膨張率 （3時間後）0.0 %

ご使用方法例

1. テクニカルピースにモルタル充填前に、剥離剤を少量吹付け塗布する。
2. テクニカルピースにモルタルをゆっくり充填する。
   ※供試体作成にあたっては各材料メーカーの要領に準じて下さい。
3. 備付ラベルに採集日・工事件名等を記入し、蓋等にセットする。
4. 規定の養生後、テクニカルピース両端の溝にカッターで切込みを入れ、両端の穴に専用クサビを差込み、軽く叩き供試体を取り出す。
5. 供試体を圧縮試験機にセットし、強度を測定する。

脱型手順

1 脱型用クサビ金具で蓋を開ける。

2 カッターで両端の溝に切込みを入れる。

3 上部穴に脱型用クサビ金具を差込み、軽く叩く。

4 型枠から供試体を取出す。

●脱型時には手袋を使用し、ケガ・傷のないように注意して下さい。

⚠
・低温時で引き裂き部が切れにくい場合には、カッターなどで裂目の溝を深くして下さい。
・強い衝撃を与えると寸法を損なうことがあります。
・脱型時には手袋を使用し、ケガ・傷のないように注意して下さい。
・高温下（50 ℃以上）での保存は避けて下さい。

総合試験機のメーカー
株式会社マルイ
HP https://www.marui-group.co.jp

本社・工場 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205
大阪営業所 海外部 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205
東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260
九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277

※ 再生品の特性上、予告なく色が変更になることがございます。

2026.10