

トリプルハイケンマ つるつる

コンクリート供試体研磨機の決定版！
2000 台の納入実績！

3本同時研磨で、3つの効果を実現！



作業効率が3倍

1回の作業で3本仕上がり、時間短縮！

人手は3分の1に

研磨作業に取られる人手を削減できます！

スペースも3分の1に

試験室のスペースを有効活用できます！

MIC-196-1-30 型

トリプルハイケンマつるつる



端面検査表付きで、
安心の品質！！



MARUI & CO., LTD.

概要

「トリプルハイケンマつるつる」は、コンクリート・岩石等の供試体端面を、3本同時に自動で研磨可能な画期的な装置です。従来の1本掛け研磨機に比べ、人手・作業時間・設置場所が1/3にカットでき、お客様の試験業務効率化をサポートします。

さらに、レバー開閉によるワンタッチの供試体固定や、シンプルな操作盤、様々なサイズの供試体に対応する各種台座等、使いやすさにも配慮した設計です。

また、製品出荷時には試験研磨による平面度測定検査を実施し、徹底した品質管理を行っています。

仕様

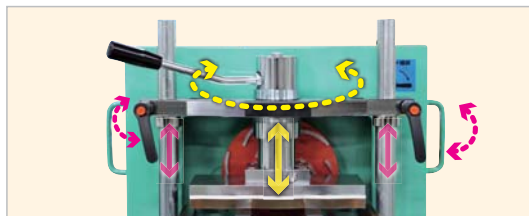
準拠規格	JIS A 1132
型式	MIC-196-1-30
方式	ダイヤモンド砥石による注水研磨方式（JIS A 1132に準拠）
同時研磨可能本数	・φ100×200mm：3本 ・φ125×250mm / φ150×300mm：2本 ・φ50×100mm：3本（要オプション台座）
研磨機構	電動振子式・扇型連動による直角度研磨方式
研磨所要時間	約1mm / 60秒（約25N/mm ² ）
研磨仕上げ面	±0.05mm以内
自動送り機構	タイマーにより自動停止
注水装置	タイマーにより自動停止
研磨停止機構	タイマーにより供試体自動送り機構が停止した後、仕上げ研磨を20秒行う。その後、中心位置にて、研磨盤停止。
洗浄機構	給水による（洗浄ノズル無し）
その他	安全カバー / 四輪台車付 / 端面検査表付
電源	三相 200V 0.75kW
寸法 / 重量	H 1250 × D 850 × W 600mm / 250kg

徹底した品質管理



製造時、供試体と研磨盤のあたりが直角で、かつ左右に偏らないよう、すきまゲージを使って一台ずつ丹念に調整しています。また、実際に供試体を研磨し平面度を確認しています。（製品には検査証明書をおつけています。）

ワンタッチで供試体セット



上部レバー開閉のみのワンタッチでしっかり供試体を固定できます。フレーム高さの調整もクラムプレバーで行え、工具不要で手間がありません。

1台で4種類の供試体を研磨可能



台座の組み合わせで4種類の供試体を研磨できます

- ・【φ150mm×2】（台座なし）
- ・【φ125mm×2】+φ125mm用スペーサー
- ・【φ100mm×3】+φ100mm用台座
- ・【φ50mm×3】+φ100mm用台座+φ50mm用台座



総合試験機のメーカー

株式会社 **マルイ**

HP <https://www.marui-group.co.jp> E-mail hp-mail@marui-group.co.jp

本社・工場 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

大阪営業所 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
海外部 TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260

名古屋営業所 〒468-0015 名古屋市天白区原2丁目1322
TEL:(052)809-4010 FAX:(052)809-4011

九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277

■ JCSS 計量法トレーサビリティ制度に基づく計量区分「力計」「一軸試験機」の校正事業者として登録

代理店

※ カタログに記載された内容は性能向上などのため、予告なく変更することがあります。
2018.12