

さらにハイケンマが進化しました！
「トリプルハイケンマつつる」の上位機種、「らくらく」登場！！



ノロ対策洗浄ノズル！



お掃除 らくらく

ノロ対策機能（洗浄ノズル）

削り量調整 らくらく

削り量目安表示

メンテがらくらく

給水フィルター

操作も らくらく

前面操作盤

MIC-196-1-40 型

トリプルハイケンマらくらく

端面検査表付きで、
安心の品質！！

さらにトリプルハイケンマが進化しました！ 「つつる」の上位機種、「らくらく」登場！！

1800 台の納入実績を誇る、「トリプルハイケンマつつる」が進化しました！ノロ対策機能、削り量目安プレート、給水フィルターが追加され、メンテナンス性、使い勝手が向上しました。試験業務の効率化に、是非お役立てください。



ノロ対策の洗浄ノズル



削り量目安プレート



給水フィルター

	上位機種 トリプルハイケンマらくらく	普及型 トリプルハイケンマつつる
トリプルハイケンマシリーズは…	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>3倍 の効率を実現</p> <p>φ100×200 mm で</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 3 本同時、3 倍の効率。 ● 3 本同時、人手は 3 分の 1 に。 ● 3 台の動きを 1 台で。省スペース。 </div> <div style="text-align: center;"> 新発売 </div> <div style="text-align: center;"> 1800台の 納入実績 </div> </div>	
型式	MIC-196-1-40	MIC-196-1-30
方式	ダイヤモンド砥石による注水研磨方式（JIS A 1132 に準拠）	
同時研磨可能本数	3 本（φ100×200 mm） / 2 本（φ125×250 mm、φ150×300 mm） / オプション治具にてφ50×100 mm 3 本可能	
研磨機構	電動振子式・扇型連動による直角度研磨方式	
研磨所用時間	約 1 mm / 60 秒（約 25 N/mm ² ）	
研磨仕上げ面	0.05 mm 以内	
自動送り機構	タイマーにより自動停止（削り量目安プレート付）	タイマーにより自動停止
注水装置	タイマーにより自動停止	
研磨停止機構	タイマーにより供試体自動送り機構が停止した後、仕上げ研磨を 20 秒行う。その後、中心位置にて、研磨盤停止。	
洗浄機構	ノロ対策機能付（洗浄ノズル）	給水による（洗浄ノズル無し）
操作盤位置	前面	側面
その他	給水フィルター / 安全カバー / 四輪台車付 / 端面検査表付	安全カバー / 四輪台車付 / 端面検査表付
電源	三相 200V 0.75kW	
寸法 / 重量	H1370 × D850 × W600 mm / 250 kg	H1250 × D850 × W600 mm / 250 kg



総合試験機のメーカー

株式会社 **マルイ**

■ JCSS 計量法トレーサビリティ制度に基づく計量区分「力計」「一軸試験機」の校正事業者として登録

代理店

HP <https://www.marui-group.co.jp> E-mail hp-mail@marui-group.co.jp

本社・工場 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

大阪営業所 〒574-0064 大阪府大東市御領1丁目9-17
海外部 TEL:(072)869-3201 FAX:(072)869-3205

東京営業所 〒130-0002 東京都墨田区業平3丁目8-4
TEL:(03)5819-8844 FAX:(03)5819-6260

名古屋営業所 〒468-0015 名古屋市天白区原2丁目1322
TEL:(052)809-4010 FAX:(052)809-4011

九州営業所 〒812-0878 福岡市博多区竹丘町2-1-20 灰田ビル102号
TEL:(092)501-1200 FAX:(092)501-1277

※ カタログに記載された内容は性能向上などのため、予告なく変更することがあります。
2018.12